

## 稀有金屬與時計之融合 鈹

略帶灰藍色的稀有金屬鈹一直以來極少被用於製作腕表之上。這種性質特殊，溶點高達5458度的金屬能夠提供極佳的抗銹及防刮性。與此同時，它的硬度特高，達16.65，以及融合溫度高達3016度，是不可多得的醫療及航天科技物料。

鈹最初由英國化學家 Charles Hatchett 於1801年發現。翌年瑞典科學家 Anders Gustaf Ekeberg 將之命名為“Tantale”，以紀念希臘神話裡的Tántalos天神。1820年 Jöns Jacob Berzélius 正式將 Tantalum 提煉而成。

20世紀初，Tantalum 被用於製作電燈膽內之發光材料：它是往後全球普遍使用的鎢絲的前身。1940年開始，鈹被應用在製造電容器之上。兩年後，天然的鈹金屬在位於剛果的石礦場內被大量發掘出來。

基於鈹金屬受熱膨脹幅度低兼帶韌性這些特質，它今天被廣泛應用於製作先進醫學儀器及航空器材。

## 表冠

### 上鍊：

將表冠保持於位置**1**並將之順時針轉動。

### 調校時間

將表冠拔出至「**2**」位置，閣下便可將時間調整。  
注意：請切忌將表冠反時計方向轉動

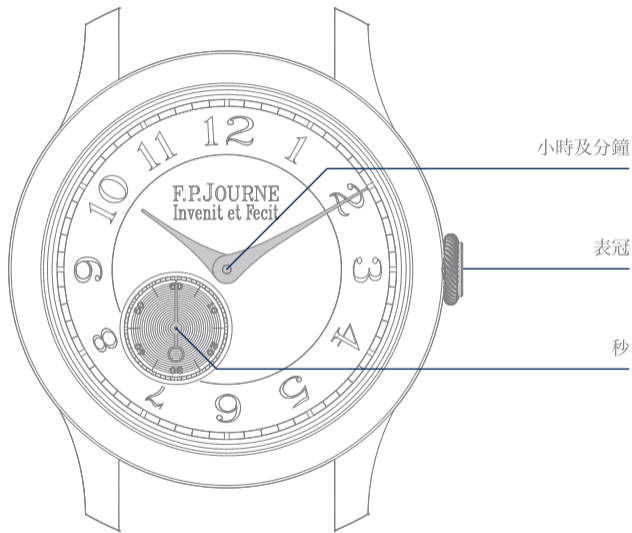
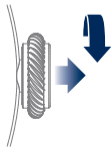
### 請注意！

當完成上鍊或調校程序，請緊記將表冠推回原位，否則腕表將不能操作。

## 1 | 上鍊位置



## 2 | 調校時間位置



## 機械規格

機芯	編號 1304 手動上鍊 以18K玫瑰金鑄造之手動上鍊機芯 22石
----	--

機芯尺寸	整體直徑： 30.40 毫米 機芯直徑： 29.60 毫米 結構高度： 3.75 毫米 主把芯高度： 2.10 毫米 把芯螺紋： S0.90 毫米
------	---

平衡擺輪	4顆調整砝碼 扁平式Anachron擺輪游絲 活動式外樁座 無卡度游絲 擺輪游絲以Nivatronic雷射焊接 游絲一端夾於內樁 頻率： 每小時21,600頻, 3Hz 慣性： 每平方厘米10.10毫克 擒縱叉擺幅： 52° 擺輪擺幅： 表盤向上, 上滿鍊: > 320° 表盤向上, 運作24小時後: > 280°
------	--

機芯特徵	手動上鍊 兩組主發條 表冠«2»位置可作調校時間 15齒擒縱輪 二段式表冠
------	---

各項顯示	小時及分針置於中央 小秒針設於7:30位置
------	--------------------------

動力儲存	56小時 ±2小時
------	-----------

打磨修飾	全機芯以最高規格打磨 主夾板作螺絲式打磨 所有螺絲均作打磨及倒角處理 卡鉗末端作圓型打磨
------	---

表殼	鈿 直徑： 39 毫米 高度： 8.60 毫米 表面： 鉻藍色
----	--

零件數目	主機芯： 133 機芯連外殼、配皮帶： 166
------	----------------------------

## 定期保養

為確保腕表的機件正常及精確性，我們建議閣下每4年將腕表作定期檢查。

### 注意

懇請閣下妥善收藏腕表之保證書，以便將來維修腕表時提供相關資料。敬希閣下將腕表交回 **F.P. JOURNE** 的指定經銷商作任何維修服務，切忌聘請未經許可認證的技師作任何修理工作。

## 保用條款

閣下購買之 **F.P. JOURNE “Invenit et Fecit”** 腕表可享有最佳之品質保證。由購表日開始之24個月內，若腕表因為製造上的失誤而造成損壞，本公司將提供免費的維修服務及更換零件(註：腕表的保證書必須由 **F.P. JOURNE** 專門店或代理商清楚填寫腕表的代號及購買日期)。免費保用期並不包括一切人為損壞，不正常使用，疏忽或意外所引致之任何損壞，及用戶擅自更改腕表內任何部份而引起的問題。

### 延長保證期

閣下只需發出一個寫上“**START**”一字的電郵到以下電郵地址: [cs@fpjourne.com](mailto:cs@fpjourne.com)，並回覆本公司所發出的簡單問卷，便可免費為腕表延長保證期一年。